S&P Resin 55

Colle époxy d'imprégnation

Description

La S&P Resin 55 est une résine époxy à 2 composants, sans solvant, incolore, avec durcisseur à base d'amine.

Ces caractéristiques sont appliquées dans notre logiciel de dimensionnement FRP Lamella.

Domaines d'application

La S&P Resin 55 a été spécialement développée pour le collage des systèmes S&P suivants:

- S&P C-Sheet
- S&P G-Sheet
- S&P A-Sheet
- S&P Lamelles engravées

Etant donné leur mouillabilité et leur stabilité, les tissus de fibre jusqu'à 400 g/m² peuvent être laminés directement sur le support. Ceux de 400 - 800 g/m² sont pré imprégnés et appliqués frais sur frais.

Avantages

- bonne mouillabilité
- haute stabilité
- haute adhérence sur le béton et le métal
- haute résistance aux bases, acides diluées, solutions salines, huiles minérales et hydrocarbures
- résiste aux variations de température
- ne jaunit pratiquement pas
- imperméable à la vapeur d'eau

Propriétés du produit

Genre

Forme / couleur	Comp. A solution à base d'époxy: liquide / jaune clair Comp. B durcisseur: visqueux / jaune clair
Conditionnement	A l'unité : 6 kg A la palette : 42 kits de 6 kg
Stockage	Les composants A + B peuvent être conservés dans leur emballage respectif d'origine entre +5 °C et +25 °C pendant 24 mois. Le matériau trop froid doit être réchauffé lentement et homogénéisé avant d'être mélangé.

Données techniques			
(Toutes les valeurs à + 20 ^{0}C et 50 % d'humidité relative de l'air)			
Masse volumique			1.11 kg/l
Dosage A:B en poids			2:1 (résine/durcisseur)
Température d'application	de + 8 °C à + 35 °C		
Durée pratique d'utilisation à	+ 10 °C		3 heures
	+ 20 °C		45 minutes
	+ 30 °C		30 minutes
Sec au toucher			4 heures
Durcissement complet			7 jours
Température de transition vitreuse (Tg) EMPA 461.427/2			44°C (EN 12614)
Résistance à la traction ISO 527-2:1993(E) EMPA 461'427	14 jours		35.8 N/mm^2
Allongement à la rupture ISO 527-2:1993(E) EMPA 461'427	14 jours		2.3 %
Module d'élasticité statique ISO 7500-1:2004-11 (EMPA 461'427)	14 jours		2'581.8 N/mm^2
Module d'élasticité dynamique EMPA 461.427/2	14 jours 14 jours	+ 20 °C - 20 °C	2'515 N/mm^2 2'989 N/mm^2
Adhérence sur béton Examens sur chantier			rupture du béton
Adhérence sur acier Examens S&P In-house			> 15 N/mm²

Préparation du support

Le support doit être dépourvu de substances pouvant influencer l'adhérence (huiles, matières grasses, cires, etc). De plus, le support doit être exempt de poussière, propre, dur et sec.
Humidité du support: max. 4 %
⇨ voir aussi les fiches techniques des tissus ou lamelles engravées S&P

Indications

Lors de renforcements d'éléments avec le système S&P FRP, les efforts de traction des lamelles engravées ou tissus doivent être transmis par la colle dans le support. Un traitement mécanique (nettoyage) du support doit donc toujours être entrepris. Les méthodes habituelles telles que ponçage, fraisage, sablage, etc. peuvent être utilisées. Les inégalités du support doivent être compensées avant la pose des lamelles.

Mise en œuvre / malaxage

La S&P Resin 55 est livrée dans des emballages pré dosés. Verser la totalité du durcisseur (comp. B) dans la résine (comp. A). Le mélange des deux composants se fait de préférence avec une perceuse rotative lente munie d'une spirale. Mélanger soigneusement et bien remuer sur le fond et les côtés pour répartir uniformément le durcisseur, aussi de haut en bas. Remuer jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux. La température des deux composants doit se situer entre +15° C et +20° C au moment du mélange. Par températures plus élevées, le temps d'application sera raccourci.

	Protéger la S&P Resin 55 de l'humidité pendant 6 - 8 heures, après son application. Si le produit entre en contact avec de l'humidité, la surface prend une coloration blanche et devient collante. La résine se trouvant en-dessous durcit parfaitement. Dans les zones décolorées ou collantes, l'adhérence de la couche suivante diminue fortement.
Précautions	S&P Resin 55 est, après durcissement, physiologiquement neutre. Le durcisseur (composant B) est corrosif. Eviter tout contact avec la peau. Il est recommandé de porter des gants en caoutchouc pour ces travaux. Nettoyer la peau touchée avec du savon et beaucoup d'eau. En cas de contact avec les yeux, les rincer tout de suite et abondamment avec de l'eau et utiliser une oeillère (en vente en pharmacie). Consulter immédiatement un médecin.
Nettoyage	Le matériau non durci peut encore être nettoyé avec du S&P Cleaner ou solvant adapté. Le matériau durci ne peut être éliminé que mécaniquement.
Consignes de sécurité	Pour toute information détaillée, veuillez consulter la fiche de données de sécurité sur www.sp-reinforcement.eu.
Données spécifiques au pays	Veuillez consulter la fiche produit spécifique pour chaque pays concerné.
Consignes particulières	Les informations et données de cette fiche technique, basées sur nos connaissances et expériences, garantissent une utilisation normale requise et appropriée du produit. Cependant l'utilisateur a la responsabilité de vérifier lui-même la conformité et l'utilisation du produit. Les spécifications des produits sont mises à disposition sous réserve de modification. Nos conditions de vente et de livraison sont en outre applicables. La dernière version de cette fiche est la seule version valable. Veuillez nous contacter pour vérifier ou obtenir la version à jour.