

Enduit de lissage haute performance à recouvrement rapide

Servoplan S 111

- classement P4SR
- pour un usage en intérieur et extérieur**
- praticable et recouvrable après 1 à 2 heures selon le cas
- applicable de 1 à 40 mm en une seule passe
- hautes performances : approprié pour un usage en locaux industriels et agroalimentaires
- très bonne rhéologie et pouvoir autolissant



Définition

Enduit de lissage pauvre en émissions, à recouvrement rapide, à base de ciments rapides spéciaux enrichis de résines synthétiques, applicable de 1 à 40 mm d'épaisseur en intérieur et extérieur. Idéal pour rattraper les supports béton, chapes ciment, chapes sulfate de calcium.

Le **Servoplan S111** peut être renforcé par l'adjonction de la **fibre de renfort Kiesel**, pour une utilisation notamment sur planchers bois et anciens parquets. Si associé à une céramique, les plaques d'interposition **Okaphone 4 mm** sont recommandées (en complément).

Dans le cas de locaux à fortes sollicitations ainsi que pour une utilisation en couche d'usure, traiter le support avec le primaire bicomposant **Okapox GF** sablé.

Adapté au passage de chariots élévateurs lorsqu'il est utilisé en système (**Okapox GF**) avec une épaisseur de min. 5 mm dans les garages industriels, entrepôts et caves agroalimentaires.

Adapté également à la pose de pierres naturelles et de céramiques, à l'extérieur**, et dans les locaux dont les sollicitations nécessitent une étanchéité (**Servoflex DMS 1K Plus SuperTec / Servoflex DMS 1K rapide SuperTec**).

Le **Servoplan S 111** est également adapté pour l'enrobage de résistances chauffantes en neuf et en rénovation.

Préparation des supports

Suivant le type de support et les sollicitations futures, les types de primaires à mettre en place sont les suivants : **Okatmos® UG 30**, **Okamul HD 11**, **Okatmos® EG 20**, ou en système hautes sollicitations et chape sulfate de calcium **Okapox GF**.

Les supports sains, secs et propres présentant une très bonne cohésion tels que céramique, terrazzo, chape asphalte etc. et exempts de poussière peuvent être recouverts du **Servoplan S 111** sans phase de primarisation. Les anciennes dalles de pierre naturelle devront être dégraissées au préalable à l'aide d'un mélange d'**Okamul GR** et d'eau. Les supports présentant de faibles remontées d'humidité ainsi que ceux exposés à de fortes sollicitations devront impérativement être primarisés à l'**Okapox GF** en passage croisé et sablé.

Mise en œuvre

- Mélanger le **Servoplan S 111** à l'aide d'un mélangeur électrique sans grumeaux. Respecter un délai de maturation de 5 mn puis mélanger à nouveau.
- En couche d'usure, respecter une épaisseur min de 5 mm. Sur chape d'asphalte respecter une épaisseur max de 10 mm. Un nuançage en surface peut apparaître dans certains cas :
- Dans le cas d'une application complémentaire, il faudra appliquer le **Servoplan S 111** dès que la première passe est praticable.
- Dans le cas d'une seconde passe le lendemain, il conviendra de primairiser à nouveau à l'aide des primaires susmentionnés.
- Pendant la phase de séchage, protéger l'ouvrage d'un ensoleillement intense et de courants d'air trop importants.
- Nettoyage des outils et machines à l'eau.

Données technique

Couleur	gris	
Domaine d'emploi	intérieur** et extérieur, au sol	
Épaisseur de couche	de 1 à 40 mm, à partir de 5 mm en couche d'usure (système) sur chape d'asphalte maxi 10 mm	
Sollicitations aux fauteuils à roulettes	adapté a partir de 1 mm d'épaisseur (selon DIN EN 12 529)	
Température de mise en œuvre	+ 5 °C à + 25 °C (support)	
Facteur d'eau	environ 5,5 litres / 25 kg de poudre	
Temps de maturation	environ 5 minutes puis malaxer à nouveau	
Durée de mise en œuvre*	environ 20 minutes	
Praticable*	suivant épaisseur 1 à 2 h	
Recouvrable*	Revêtements	après environ
	céramique (suivant l'épaisseur) :	1 à 2 heures
	textiles, PVC, caoutchouc :	3 à 4 heures
	pierres naturelles, linoléum, liège, bois :	12 heures
	peinture, époxy, magnésie :	24 heures
Chauffage au sol	adapté	
Marquage selon GefStoffV	Xi - irritant	
GISCODE	ZP 1 - pauvre en chromate selon TRGS 613	
EMICODE	EC 1R selon GEV	

Stockage	au sec pendant 6 mois environ
*	À + 20 °C et 65 % HR. Des températures plus basses augmentent significativement ces délais, de même que des températures plus élevées les réduisent.
**	sous Servoflex DMS 1K Plus SuperTec ou Servoflex DMS 1K-rapide SuperTec

Consommation

Environ 1,6 kg/m² par mm d'épaisseur

Nettoyage

Nettoyer les outils et machines à l'eau immédiatement après utilisation.

Conditionnement/Palettisation

Conditionnement / Palettisation	Numéro d'article
42 x 25 kg sac en papier	42015

Les indications contenues dans cette fiche technique sont basées sur les expériences faites et ne sont fournies qu'à titre de consignes générales. Nous déclinons toute responsabilité quant au résultat des travaux car nous n'avons aucune influence sur une mise en œuvre et sur les conditions de pose adéquates. Il est recommandé d'effectuer des essais pratiques avant chaque utilisation.

Situation: 19.11.2013/ma-lo