

Primaire époxy bicomposant

Okapox GF

- sans solvant, sur base non aqueuse
- spécial supports critiques/intérieur - extérieur
- utilisable comme liant pour mortier époxy et drainage
- préconisé comme barrière hydrofuge (coefficient sd de 200 m)
- système rapide en combinaison avec l'Okapox AP



Définition

Primaire bicomposant à base de résine époxy pure, sans solvant, à base non aqueuse, destiné au traitement des supports poreux et non poreux avant l'application d'un enduit de lissage ou d'un revêtement de sol. L'Okapox GF est particulièrement approprié dans le traitement de supports critiques tels que chapes anhydrites, magnésites, asphalte coulé, bois, CTBH-S, restes de colle, terrazzo, pierre artificielle et matières analogues.

- Indiqué, si nécessaire, contre l'humidité résiduelle avant la pose de revêtements de sols souples ou parquets.
- L'Okapox GF protège en superficie les supports particulièrement sensibles à l'humidité (chapes anhydrites...), et peut être utilisé comme liant pour mortier époxy et drainage.
- L'Okapox GF permet l'obtention d'un film d'au moins 0,5 mm d'épaisseur (cons. env. 500 gr/m²) bloquant la diffusion de vapeur/humidité résiduelle provenant des supports (valeur sd de 200 m), et peut être utilisé comme pare-vapeur.

Préparation des supports

Le support doit être sain, sec, propre, stable et conforme aux directives en vigueur du CSTB. Bien tenir compte des notices techniques des produits utilisés par ailleurs, et veiller à assurer un système de pose homogène.

Mise en œuvre

Percer à plusieurs reprises le bouchon noir (qui fait office de fermeture) ainsi que le fond de la boîte (B) avec un tournevis. Laisser entièrement couler le durcisseur dans la résine (A). Enlever la boîte vide et mélanger les deux composants avec un malaxeur pour obtenir un mélange homogène.

Pendant la durée de vie en auge (30 mn), appliquer l'Okapox GF au rouleau sur le support sec et propre, préparé avec soin.

Dans le cas d'une préparation de sols et dans le cas de la création d'une barrière hydrofuge (HR : béton env. 7%, chape env. 5 % CM) recevant un enduit de lissage inférieur à 10 mm, l'application du primaire Okatmos® EG 20 pur devra se faire immédiatement après polymérisation de l'Okapox GF (soit dans les 48 heures suivant la mise en place de ce dernier).

Pour des épaisseurs de rattrapage plus conséquentes, un sablage dans la couche de primaire encore fraîche est conseillé (sablon de 0,6 à 1,2 mm, environ 2,5 kg/m²). Il conviendra de sabler à saturation (l'excédent sera éliminé après polymérisation, soit environ de 12 à 16 heures ou de 4 à 6 heures avec l'adjonction de l'Okapox AP).

Données technique

Couleur	transparente
Domaine d'emploi	intérieur / extérieur / sols et mur
Valeur sd	d'après DIN 52615 200 m épaisseur du film au moins 0,5 mm
Densité	1,20 g/cm ³
Résistance à la compression	env. 60 N/mm ²
Résistance à la flexion	env. 35 N/mm ²
Résistance à l'arrachement	cohésif (béton)
Température de mise en œuvre	de + 10 °C à + 25 °C (support)
Résistance à la température	de - 20 °C à + 60 °C
Proportion du mélange	7,0 kg soit: 5,0 kg + 2 kg 3,5 kg soit : 2,5 kg + 1 kg
Consommation en sable de quartz	env. 2,5 kg/m ² (granulométrie de 0,6-1,2 mm)
Durée de mise en œuvre*	de 30 à 40 mn env. 30 mn avec l'Okapox AP
Chauffage au sol	adapté
Temps de durcissement*	après env. 7 jours après 3 jours avec l'Okapox AP
Praticable* / Recouvrable*	après environ 12 h environ 4 h avec l'Okapox AP
Marquage selon GefStoffV	composant A: irritant, dangereux pour l'environnement composant B: corrosif
GISCODE	RE 1 selon TRGS 610
EMICODE	EC 1R selon GEV
Stockage	au sec 12 mois environ entre + 10 °C et + 20 °C
*	A + 20 °C et 65 % d'humidité relative de l'air. Ces valeurs doivent être raccourcies lorsque les températures sont plus élevées et prolongées lorsque les températures sont plus basses.

Remarques importantes

Ne doit être utilisé que par des professionnels

Consommation

Environ 200-300 g/m² en primaire

Environ 400-500 g/m² en barrière d'humidité

Nettoyage

À l'alcool à brûler ou au **Bakit RT**.

Conditionnement/Palettisation

Conditionnement / Palettisation	Numéro d'article
45 x 7 kg seau métallique	48038
60 x 3,5 kg seau métallique	48039

Les indications contenues dans cette fiche technique sont basées sur les expériences faites et ne sont fournies qu'à titre de consignes générales. Nous déclinons toute responsabilité quant au résultat des travaux car nous n'avons aucune influence sur une mise en œuvre et sur les conditions de pose adéquates. Il est recommandé d'effectuer des essais pratiques avant chaque utilisation.

Situation: 17.12.2013/ma-lo