

RAYSTON® PRIMAIRE EPOXY 100



Liant époxy bi-composant 100% extraits sec

DESCRIPTION

RAYSTON® PRIMAIRE EPOXY 100 est un liant universel époxy bi-composant à faible viscosité sans solvant généralement utilisé comme primaire.

DOMAINE d'APPLICATION

RAYSTON® PRIMAIRE EPOXY 100 est conçu pour être utilisé comme primaire sur supports minéraux, tels que béton, chapes base ciment, céramique... dans l'application des systèmes RAYSTON appliqués à chaud ou à froid tels que : RAYSTONROOF TECH
RAYSTONSPRAY
RAYSTONFLOOR TECH
RAYSTON FLOOR
RAYSTON® PRIMAIRE EPOXY 100 est également utilisé comme liant pour la réalisation de mortier époxydique ou de mastic en combinaison avec RAYSTON® CHARGE (quartz) ou RAYSTON® POUDRE THIXOTROPANTE.

PROPRIÉTÉS

- Facilité d'application
- Faible viscosité
- Excellente pénétration
- Bouche pores et capillarités du support.
- Excellentes adhérences.

CERTIFICATIONS

Marquage CE suivant EN 13813.

INFORMATIONS TECHNIQUES

INFORMATION SUR LE PRODUIT AVANT APPLICATION				
	Composant A		Composant B	
Identité chimique	Résine/Epoxy		Mélange polyamines	
Etat physique	Liquide		Liquide	
Emballage	Bidon métallique		Bidon métallique	
	10 kg		5 kg	
Contenu en extraits secs (%)	100%		98%	
Point éclair	120°C		>100°C	
Couleur	Incolore, translucide		Légèrement jaune	
Densité	<i>Température (°C)</i>	<i>Densité (g/cm³)</i>	<i>Température (°C)</i>	<i>Densité (g/cm³)</i>
	20	1.14	25	1.05
Viscosité	<i>Température (°C)</i>	<i>Viscosité (mPa.s)</i>	<i>Température (°C)</i>	<i>Viscosité (mPa.s)</i>
Valeurs approximatives Brookfield	35	70	35	83
	25	150	25	150
	15	300	15	320
	5	500	5	800
COV Directive 2004/42/CE	<7g/L, 0.7%		20 g/L, <2%	
Ratio de mélange	A=100, B = 47 en poids A=100, B= 51 en volume			
Densité	<i>Température (°C)</i>	<i>Densité (g/cm³)</i>		
	23	1.01		
Viscosité	<i>Température (°C)</i>	<i>Viscosité (mPa.s)</i>		
	23	480		
Couleur du mélange	Incolore ou légèrement jaunâtre			
Temps de réaction du mélange	<i>Durée (mn)</i>	<i>Température (°C)</i>		
	70 mn	6°C		
	40 mn	25°C		

	25mn	35°C
Conditions de Stockage	De préférence entre 10° et 30°C	
Caducité	12 mois à partir de la date de fabrication	

INFORMATION SUR LE PRODUIT FINAL

Etat final	Film solide
Couleur	Incolore légèrement jaunâtre

Dureté (Shore)	80D (ISO 868)
-----------------------	---------------

Adhésion à divers support	Support	Adhérence (MPa)
	Béton	5.0

Résistance chimique	Test d'immersion. Contact continu (3 jours, 80°C) (0=mauvais, 5=bon)	
	Agent	% gain de poids
	Eau	0
	Acétate de méthoxypropyle	25
	Alcool isopropylique	5
	Skydrol	10
	Ammoniaque (3%)	0
	Acétone	25
	Gasoil	0
	Eau Oxygénée	0
	Hydroxyde de Sodium (40g/l)	0
	Acide sulfurique (10%)	0
	Acide sulfurique (30%)	0
	Acide sulfurique (50%)	0
	Acide acétique (10%)	2
	Eau de javel	0

Résistance chimique	Contact superficiel (24 h, température ambiante, 5=ok, 0=no recommandé)	
	Agent	Résultat
	Eau	5
	Ethanol	5
	Huile moteur	5
	Vinaigre	5
	Eau Oxygénée	5
	Acide sulfurique (10%)	5
	Acide sulfurique (30%)	5
	Acide sulfurique (50%)	4
	Alcool isopropylique	4
	Xylène	5
	Ammoniaque (3%)	5
	Gasoil	5
	Acétate de méthoxy-propanol	4
	Acide acétique (10%)	5
	Hydroxyde de sodium (40g/l)	5
	Eau de javel	5
	Acétone	3
	Skydrol	5

Résistance aux UV L'exposition au UV provoque un jaunissement sans perte de propriétés mécaniques

Résistance thermique Stable jusqu' à 80°C

Propriétés anticorrosives Sans objet



RAYSTON® PRIMAIRE EPOXY 100



Liant époxy bi-composant 100% extraits sec

Propriétés allongement	Résistance traction (MPa) (EN-ISO 527-3)	Allongement traction (%) (EN-ISO 527-3)
	23	7.5%

EXIGENCE ET PREPARATION DU SUPPORT

BETON OU MINERAUX

Les supports en béton et autres minéraux doivent :

- Etre cohésif avec une résistance à l'arrachement de 1.4 mPa minimum.
- Etre sec (taux d'humidité relative 4% maximum)
- Etre préparés mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant avec aspiration simultanée en circuit fermé, afin d'obtenir un support sain sans irrégularité, d'éliminer la laitance, toutes parties non adhérentes ainsi que d'ouvrir le support pour favoriser l'adhérence.

Aspiration soignée de l'ensemble de la surface avant application du système. Le traitement des fissures et gros défaut seront préalablement traités et repris à l'aide préparation mécanique adaptée, sciage diamant, piquage... et d'un rebouchage à l'aide de mortier époxy ou mastic époxy.

CONDITIONS D'APPLICATION

La température recommandée du support pour l'application doit être comprise entre 10°C et 40°C. Si la température est supérieure à 45°C, il devra être adopté des mesures complémentaires suivant les instructions du fabricant. Dans tous les cas lors de forte température il est nécessaire d'appliquer lorsque cette dernière est stable ou descendente. La température du support doit être $\geq 3^\circ\text{C}$ au-dessus du point de rosé. (Utiliser le tableau de point de rosé)

MÉLANGE OU HOMOGENÉISATION

Remuer et homogénéiser les deux composants au moyen d'un équipement adapté. Puis verser le composant B dans le composant A et mélanger à l'aide d'un malaxeur mécanique basse vitesse adapté jusqu'à l'obtention d'un liquide homogène. Ne mélanger que la quantité applicable dans le temps de d'utilisation (pot life).

Lors d'utilisation en tant que liant pour la réalisation de mortier mastic et autre, ajouter la charge (quartz, poudre ou agent thixotropant) après avoir mélanger le composant A et B, comme décrit ci-dessous, et malaxer à nouveau l'ensemble jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

APPLICATION

RAYSTON® PRIMAIRE EPOXY 100 s'applique sur des supports préalablement préparés à l'aide d'une brosse, d'un rouleau, d'une raclette caoutchouc ou d'un Airless. Le choix de l'outil d'application dépend de l'état de support, des besoins et ou des superficies à traiter.

Dans tous les cas l'application se fera lorsque les températures seront stables ou en baisse afin de réduire le risque d'apparition de bulle d'air qui sont provoqué par l'expansion de l'air emprisonné dans le béton.

Dans le cas de support poreux il est parfois nécessaire d'appliquer en deux couches avec une première couche diluée avec le RAYSTON® SOLVANT à raison de 10% en poids.

Après application du RAYSTON® PRIMAIRE EPOXY 100 et avant qu'il soit polymérisé on sablera à l'aide d'un quartz de 0.4/0.8 ou plus fin afin de favoriser l'adhérence de la membrane ou la couche de masse qui sera appliquée dessus.

La vitrification des résines époxydiques ainsi que leur réactivité avec les résines polyuréthanes et polyuréés oblige à gérer ces deux phénomènes, de façon à toujours obtenir le meilleurs aspects et l'adhérences adaptée :

En sol l'accroche entre le primaire et la couche de masse ou membrane est primordiale, tandis qu'en étanchéité il est peut-être périlleux que la membrane soit trop adhérente perdant ainsi sa capacité d'absorption des mouvement et résistance à la fissuration. Ceci impose donc une bonne gestion du temps de polymérisation ainsi que le sablage ou non pour garantir le résultat final.

En cas de doute ou d'application particulière veuillez contacter avec KRYPTON CHEMICAL ou RAYSTON EUROPE pour détails techniques concernant l'application du système.

QUANTITÉS RECOMMANDÉES

COMME PRIMAIRE :

RAYSTON® primaire époxy 100 s'applique habituellement à raison de : 0.200 à 0.500 kg/m²

Autres systèmes possibles. Contacter KRYPTON CHEMICAL ou RAYSTON EUROPE.

RECOUVREMENT/REAPPLICATION

Le recouvrement peut être effectué :

- Pour une deuxième couche aussitôt que la première est sèche au touché.
- Pour l'application d'une membrane ou d'une couche de masse à base de résine Polyuréée ou hybride qui nécessite une parfaite adhérence sur le primaire, le recouvrement peut se faire même lorsque le RAYSTON PRIMAIRE EPOXY 100 est encore légèrement collant.

LIMITATIONS D'UTILISATION

Ne pas utiliser dans le cas de trafic ou d'agression chimique sans couche de protection adaptée supplémentaire.

TEMPS DE SÉCHAGE

RAYSTON® primaire époxy 100 acquière sa dureté au touché en seulement quelques heures. Valeurs indicatives pour une consommation de 0.500 kg/m².

Conditions	Sec au touché (h)
35°C/25%h	2
23°C/50%h	8
23°C/5%h	9
7°C/60% h	>20
0°C et inférieur	Ne durci pas

MISE EN SERVICE

En conditions normales (25°C, 50% h), la membrane est résistante aux gouttes de pluie en 15 minutes, supporte un trafic piétonnier léger après 1 heure et atteint 90% de ses propriétés après 2 jours.

NETTOYAGE DES OUTILS

Pour le nettoyage de l'outillage utiliser le RAYSTON® SOLVANT

QUESTIONS REPONSES

Problème	Question	Cause	Solution
Prise trop rapide	Quantité mélangée ?	Volume de mélange trop important.	Le mélange en quantités plus faibles ou verser le mélange sur le sol le plus vite
Les cloques ou bulles d'air apparaissent ou des pores ne se ferment pas	Support poreux ? Préparation du support ? Température lors de l'application	Manque le primaire. Support poreux ? Température montant ou trop importante	Appliquer une deuxième couche de primaire comme bouche pore. Appliquer en température constante ou descendant afin d'éviter le dégazage du béton
Yeux de poissons apparaissent	Préparation du support ? Locaux hors d'air ?	Support contaminé. Courant d'air chargé de contaminant.	Poncer et appliquer une deuxième couche de RAYSTON® PRIMAIRE EPOXY 100.



RAYSTON® PRIMAIRE EPOXY 100



Liant époxy bi-composant 100% extraits sec

SÉCURITÉ

Le composant A du RAYSTON® PRIMAIRE EPOXY 100 peut potentiellement causer des allergies et ceux du composant B sont corrosifs. Toujours suivre les instructions de la FDS (Fiche de Données Sécurité) de ce produit et prendre les mesures de protection qui y sont décrites. En général, le port de gant et de lunettes de protection adéquate sont obligatoires. Le produit doit être utilisé conformément et uniquement pour sa destination et de la manière prescrite. Ce produit est uniquement à usage industriel et professionnel. Ne convient pas pour une utilisation de type bricolage.

ENVIRONNEMENT

Les conteneurs vides doivent être manipulés avec les mêmes précautions que s'ils étaient pleins. Considérez les emballages comme des déchets à traiter par un entrepreneur autorisé. Si les récipients contiennent des résidus, ne pas les mélanger avec d'autres produits pour éviter toutes réactions potentiellement dangereuses. Les résidus des composants A et B peuvent être mélangés à parts égales afin de les transformer en une matière solide inerte, mais jamais plus de 5 litres à la fois pour éviter la génération dangereuse de chaleur.

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

L'information contenue dans cette FICHE TECHNIQUE, ainsi que nos conseils, écrits et verbaux ou au moyen des essais, sont donnés de bonne foi sur la base de notre expérience et les résultats obtenus au moyen des essais réalisés par des laboratoires indépendants, et sans que ceux-ci ne servent comme garantie à l'applicateur, qui devra les prendre comme références simplement indicatives et comme valeur strictement informatives.

Nous recommandons d'étudier attentivement cette information avant de procéder à l'utilisation et l'application de n'importe lequel des dits produits, ainsi qu'il est fortement conseillé de réaliser des essais "in situ", pour déterminer l'aptitude d'un traitement sur le lieu, dans les conditions concrètes de chaque cas.

Nos recommandations n'exemptent pas de l'obligation pour l'applicateur de connaître en profondeur, la méthode correcte d'application de ces systèmes avant de procéder à son usage, ainsi que de réaliser le nombre d'essais préalables qui semble opportun, en cas de doute sur l'aptitude de ceux-ci pour n'importe quel ouvrage, installation ou réparation, en faisant attention aux circonstances concrètes dans lesquelles seront utilisés le produit.

L'application, l'utilisation et le processus de nos produits sont hors de notre contrôle et, par conséquent, sous la responsabilité exclusive de l'installateur. En conséquence, l'applicateur sera le responsable unique et exclusif des dommages et préjudices, dérivés de l'inobservance totale ou partielle du manuel d'utilisation et d'installation et, en général, de l'usage inadéquat ou l'application inappropriée de ces produits.

Cette fiche technique annule les versions antérieures.

